



Il gruppo di filiera TIA è stata sponsor della mostra inaugurata il 6 Maggio al Museo Nazionale di Castel Sant'Angelo: la personale di Pietro Fantastichini, "Luminescenze". La mostra è stata curata da Derrick de Kerckhove, direttore del McLuhan Program in Culture & Technology di Toronto, promossa da Wocus e Le Chevalier Oblique, realizzata in collaborazione con i Laboratori Scientifici del CATTID e il Dipartimento di Storia dell'Arte dell' Università la Sapienza di Roma. Oggetto e nucleo tematico della mostra è la riflessione sui legami, sempre più frequenti e carichi di prospettive, tra arte e nuove tecnologie. Protagonista

della mostra è una grande opera interattiva che sovverte le consuete dinamiche fruibili dell'esperienza espositiva: il visitatore ha infatti l'opportunità di "penetrare" all'interno del quadro attraverso l'impiego della tecnologia a radio frequenza (RFID e NFC). Alle 18:30 si terrà il concerto del liutista Andrea Damiani. La mostra, patrocinata da: Ministero dei Beni e le Attività Culturali, Comune di Roma, Regione Lazio, Provincia di Roma, Consiglio generale delle Alpi Marittime e Comune di Nizza, sarà aperta al pubblico fino al 7 Giugno 2009.